

Produit Mastic polyuréthane

- Propriétés**
- Exceptionnelle adhérence sur la plupart des supports du bâtiment : bois, brique, béton, pierre naturelle, carrelages, céramique, acier, aluminium, zinc, cuivre, acier chromé et inoxydable, verre, matériaux synthétiques divers
 - Résistant à l'eau, à l'eau salée, aux graisses, aux détergents ménagers usuels, au vieillissement et aux variations climatiques
 - Bas module avec une grande élasticité

Conditionnement Coloris : Blanc - brun – gris – noir – sable (autres coloris, nous consulter)
Emballages : Cartouche 300 ml (autres conditionnements, nous consulter)

- Applications**
- Joints de façade en construction traditionnelle et bardage métallique
 - Joints de raccordement entre menuiseries et maçonnerie
 - Joints d'étanchéité et de dilatation dans le bâtiment
 - Joints de dilatation entre terrasses et façades ou bordures
 - Jointoiement étanche d'éléments de toiture et gouttière
 - Joints étanches en construction métallique

Données techniques	
Type :	Elastomère à base de polyuréthane
Poids spécifique :	1,15 à 1,19 g/ml (en fonction du coloris)
Extrudabilité :	150 g/min (Ø 4 mm - 3,0 Bar) à fabrication
Fluage :	< 3 mm (ISO 7390)
Perte de volume :	< 10% (ISO 10563)
Dureté shore-A :	20° (ISO 868)
Module à 100 % :	0,45 MPa (ISO 37)
Allongement à la rupture :	1000 % (ISO 37)
Résistance en cisaillement :	0,40 MPa (ISO 4587)
Reprise élastique :	> 70% (ISO 7389)
Capacité de mouvement :	25 % maximum admissible
Résistance à la température :	-30°C à +70°C
Températures d'application :	+ 5°C à +40°C
Temps de formation de peau :	100 min (23° C / 50 % H.R.)
Vitesse de polymérisation :	3,5 mm / 24 h (23° C / 50 % H.R.)
Conservation :	12 mois en emballage fermé d'origine, entre +5 et +25°C
Conforme aux normes :	ISO 11600 F 25 LM
	SNJF Façade Classe 25E
Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)	



Garantie et responsabilités : Den Braven garantit que ses produits, durant leur temps de conservation, correspondent aux spécifications de la fiche technique. La responsabilité de Den Braven n'excédera jamais celle précisée dans les conditions générales de vente. En aucun cas Den Braven n'acceptera de responsabilité dans aucun dommage d'aucune sorte. Les informations contenues dans la présente notice sont le résultat de nos tests et de notre expérience. Ces informations n'impliquent de notre part aucun engagement. Il est de l'entière responsabilité de l'utilisateur de s'assurer, par des tests personnels, que le produit convient à l'application qu'il compte mettre en œuvre.



POLYFLEX 420

Mise en œuvre

Supports : Sur surfaces propres, sèches, dépoussiérées, dégraissées, exemptes de parties friables. Eventuellement dégraisser au **ZWALUW FIRST 1**.
L'application d'un primaire d'adhérence n'est, dans la plupart des cas, pas nécessaire.
Calibrer la profondeur des joints au moyen d'un fond de joint en PE ou PU rond.
L'humidité des supports pourrait provoquer un phénomène de bullage à la surface et dans le mastic pendant sa polymérisation, pour des informations complémentaires, consulter le bulletin technique.

Mise en peinture : Peut être peint avec des peintures acryliques. Les peintures acryliques fortement chargées pourraient se fissurer au séchage.
Le séchage des peintures solvantées ou synthétiques sera fortement ralenti. Essais préalables de compatibilité toujours recommandés.

Largeur des joints :	minimum (mm)	4	maximum (mm)	25
Se conformer aux règles professionnelles en vigueur dans la norme NF DTU 44.1				

Avertissement : Lisser le mastic frais au **ZWALUW LAST 1**. En phase de polymérisation ne pas exposer aux vapeurs de silicones en réticulation et éviter tout contact avec les alcools, solvants et détergents. Eviter l'exposition prolongée avec des produits à forte concentration chlorée. Peu recommandé pour les applications en immersion constante (toujours appliquer préalablement un primaire et effectuer des tests préalables). Ne pas utiliser sur PE, PP, Téflon® et matériaux bitumineux. Un essai préalable d'adhérence est toujours recommandé.

Avec le temps, suite à l'exposition plus ou moins forte aux rayons UV, les mastics, tout comme tous les autres matériaux, subissent une altération du coloris originel. Une altération plus importante, bien souvent un jaunissement, peut parfois apparaître. Ce phénomène n'altère pas les propriétés mécaniques du mastic.

Consommation : Voir calculatrice sur notre site web.

Nettoyage mastic frais : White Spirit ou MEC
Nettoyage mastic reticule : Mécaniquement
Nettoyage mains : **ZWALUW LINGETTES NETTOYANTES** ou à l'eau savonneuse.

Fiche de sécurité Disponible sur demande pour les utilisateurs professionnels

POLYFLEX 420

Den Braven Sealants
Worldwide leader in professional sealants

